

TECHNICAL DATA	DATI TECNICI	SWA 150	SWA 300
Laser System	Sorgente Laser	Nd:YAG	Nd:YAG
Max. average power	Max. potenza media	150 W	300 W
Max. peak power	Max. potenza di picco	10,5 KW	12 KW
Max. pulse power	Max. energia per impulso	70 J	100 J
Pulse duration	Durata impulso	0,3÷25 ms	0,2÷25 ms
Frequency	Frequenza	0÷100 Hz	0÷200 Hz
Cooling	Raffreddamento	Integrated/Integrato	Integrated*/Integrato
Laser source power supply	Alimentazione Sorgente Laser	400 V 3ph	400 V 3ph
SWA system power supply	Alimentazione Sistema SWA	230 V 1ph	230 V 1ph
Max. laser source absorbed power	Max. assorbimento sorgente laser	3,3 KW	6 KW
Max. SWA system absorbed power	Max. assorbimento sistema SWA	1 KW	1 KW
X, Y axis stroke	Corsa assi X, Y	150 mm	150 mm
Z axes stroke	Corsa asse Z	500 mm	500 mm
Y axes manual stroke	Corsa asse Y manuale	700 mm	700 mm
Welding arm rotation	Rotazione braccio di saldatura	90°	90°
Dimensions	Dimensioni	109x210x212 cm	121x210x212 cm
Net weight	Peso netto	270 Kg	320 Kg

*It is possible to connect the machine to an external cooling system

MAIN FEATURES

- Colour touch-screen display
- Axis manual control
- Axis assisted control – semi-automatic mode
- Automatic welding on inclined plane
- Controlled management of overlapping spot
- Automatic execution of the welding path
- USB connection available

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Display touch-screen a colori
- Controllo manuale assi
- Controllo assistito assi – modalità semiautomatica
- Saldatura automatica su piano inclinato
- Gestione controllata sovrapposizione spot
- Esecuzione automatica percorso di saldatura
- Collegamento USB disponibile



SWA150 300

WELDING LASER FOR MOULDS MAINTENANCE

LASER DI SALDATURA PER MANUTENZIONE STAMPI



La Ditta si riserva il diritto di modificare dati tecnici e caratteristiche senza preavviso - Technical data and characteristics are not binding an may be changed without prior notice

SWA 150 300



WELDING LASER FOR MOULDS MAINTENANCE

LASER DI SALDATURA PER MANUTENZIONE STAMPI



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =

sisma

Sisma Spa Via Piemonte, 4 (z.i) 36015 Schio (Vi) Italy
Tel. +39 0445 595511 Fax +39 0445 595595
info@sisma.com - www.sisma.com



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =

sisma

sisma

SWA 150 300

WELDING LASER FOR MOULDS MAINTENANCE

LASER DI SALDATURA PER MANUTENZIONE STAMPI



DESIGNED TO BE A SUPERIOR LASER SYSTEM

The renewed design, outstanding flexibility of the TOF (laser transport in optical fiber), remarkable ergonomics of the numerous head orientations and modern software make SWA a truly unique laser system for mould repair.

STUDIATO PER ESSERE UN SISTEMA LASER MIGLIORE

Il design rinnovato, la flessibilità del TOF (trasporto laser in fibra), l'ergonomia dei numerosi orientamenti della testa, un software moderno fanno di SWA un sistema laser unico per la manutenzione degli stampi.

INNOVATIVE CONTENTS

Renewed Laser Source in terms of both power and stability, even at low powers, expanded user-friendly programming of pulse shapes, fully integrated cooling.

CONTENUTI INNOVATIVI

Sorgente Laser rinnovata in potenza ed in stabilità, anche a bassi regimi, ampliata ed intuitiva programmazione delle forme dell'impulso, raffreddamento totalmente integrato.



CONCEIVED FOR A LONG SERVICE LIFE

Sisma entirely designs and manufactures both the mechanical part as well as the software – this combination is essential to ensure that each element is functional for the final application. Sisma know-how together with electronic design techniques guarantee pump system reliability and long lasting duration of lamp.

IDEATO PER DURARE NEL TEMPO

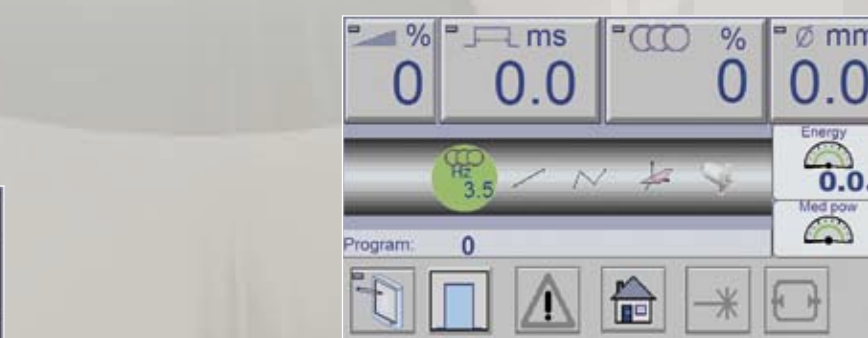
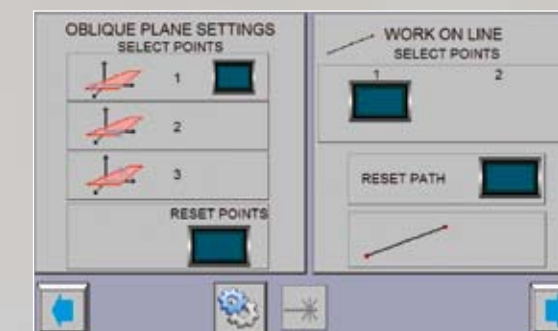
Sisma progetta e produce interamente sia la parte meccanica che il software – il connubio è fondamentale in modo che ciascun elemento sia funzionale all'applicazione finale. Il know-how Sisma e la progettazione elettronica, garantiscono affidabilità al sistema di pompa e lunga durata della lampada.

AN EVERYDAY LASER

Designed for extended use or small facing operations, this is the ideal tool for keeping your moulds in top working condition.

LASER QUOTIDIANO

Ideato per un impiego prolungato o per piccoli riporti, è lo strumento ideale per mantenere nelle migliori condizioni i vostri stampi.



sisma



sisma